

## Posudek bakalářské práce

Student: Zdeněk Zálešák  
Název bakalářské práce: Kování a tepelné zpracování ložiskové oceli jakosti 14 109  
Studijní obor: Moderní metalurgické technologie  
Vedoucí: Doc. Ing. Miroslav Greger, CSc.

Bakalářská práce se věnuje problematice výroby ložiskové oceli 14 109. Je rozdělena do sedmi kapitol, jejichž obsah odpovídá zadání. Obsahuje 48 stran textu samotné bakalářské práce, 50 obrázků, 7 tabulek a 22 odkazů na literaturu.

Teoretická část bakalářské práce se věnuje ložiskovým ocelím, zejména pak oceli 14 109 (100Cr6). Dále jsou uvedené některé fyzikálně-metalurgické a termomechanické činitele mající hlavní vlivy na tvářitelnost. Je rozebrán vliv jednotlivých prvků, nečistot a vměstků na vlastnosti ocelí, postupy tepelného zpracování, kování a strukturní stavy.

Experimentální část bakalářské práce porovnává výkon a produktivitu lisů SAKAMURA a LHK500. Dosažené struktury materiálu kovaného na lise SAKAMURA jsou porovnány s výsledky z jiných zdrojů.

Dosažené výsledky jsou následně vyhodnoceny v závěru.


Připomínky k diplomové práci:

1. Před Kapitolu 5 – Rozbor dosažených výsledků, mi chybí Kapitola nebo odstavec s uvedením do problematiky vlastní práce.
2. Na str. 13 se autor zmínil, že ingoty jsou nahrazovány čím dál víc kontinuálním litím. Věděl by říct, co je nedostatek kontinuálně litého polotovaru a kdy ho nelze nahradit a musí být použitý ingot?

Bakalářská práce je po formální stránce vypracována na běžné úrovni. Bakalář moc nevyužil prováděné experimenty k prezentaci a rozboru dosažených výsledků. Po stránce obsahové splnila bakalářská práce svůj účel. Práci doporučuji k obhajobě.

Navrhuji hodnocení: **dobře**

Ostrava, 26. 5. 2017

  
Ing. Vladimír László, Ph.D.  
VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY a.s.