

Příloha 1

STROJ HPF-100SS		HODNOTY	
Minimální a maximální vnější průměr lisovaného výkovku		36-73 mm	
Maximální vnější průměr lisovaného výkovku	pro kombinované polotovary		68 mm(max.)
	s otáčením	50 mm (max.)	
Průměr vstupního materiálu (tyče)		19-45 mm (max.)	
Délka dělení	Minimální a maximální délka ústřížku	20-55 mm (max.)	
	Maximální hmotnost ústřížku	0,680 kg (max.)	
VÝKONNOSTNÍ DATA:			
Proces výroby (rychlost libovolně variabilní)		90-140 kusů/min.	
Proces výroby s otáčením		110 kusů/min. - max.	
Tvářecí síla		3 300 kN	
Výkon hnacího motoru		90 kW	
NÁSTROJOVÉ VYBAVENÍ:			
Stanic pro tváření		4	
Střední vzdálenost matic		180 mm	
Průměr matice	1. stanice	-	
	2. stanice	165 mm	
	3. stanice	-	
	4. stanice	-	
ZDVIHY:			
Zdvih pěchovadla (pěchovadlo č. 1/č.2,3,4)		80/240 mm	
Zdvih vyrážače matic		50 mm	
Zdvih vyrážače děrovače (č.3,4)		25 mm	
CHLADÍCÍ VODA:	tlak vody	0,8 Mpa	
	celková maximální spotřeba	380 l/min.	
STLAČENÝ VZDUCH:	minimální tlak	0,6 Mpa	
NÁSTROJOVÉ VYBAVENÍ:	DxŠxV	6m x 3,6m x 2,3m	
PRŮCHOZÍ VÝŠKA NAD PODLAHOU		1 240 mm	
HMOTNOST STROJE S MOTOREM (PŘIBLIŽNĚ)		70 000 kg	