

Zadání diplomové práce

Student:

Bc. Lenka Otrusinová

Studijní program:

N2301 Strojní inženýrství

Studijní obor:

2303T002 Strojírenská technologie

Téma:

Analýza měření odchylky kruhovitosti na optickém měřicím zařízení

Measurement Analysis of Roundness Deviation on Optical Measuring
Device

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Současný stav řešené problematiky.
3. Experimentální zkušky.
4. Vyhodnocení experimentů.
5. Závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

- ADAMCZAK, S. *Odniesienie metody pomiaru okrągłości części maszyn*. Kielce: Wydawnictwo Politechniki Świętokrzyskiej, 1998. 181 s. PL ISSN 0239-4979.
- OČENÁŠOVÁ, L. *Príspevok k hodnoteniu odchýlky kruhovitosti pri meraní na súradnicovom meracom stroji*. Žilinská univerzita v Žiline – Strojnícka fakulta: Dizertačná práca, 2008.
- PERNIKÁŘ, J., TYKAL, M., VAČKÁŘ, J. *Jakost a metrologie. Část metrologie*. Brno: VUT v Brne, 2004. 151 s. ISBN 80-214-1997-0.
- CHRISTOPH, R., NEUMANN, H. J. *Multisenzorová souřadnicová měřicí technika*. Uherské Hradiště: L. V. Print Uherské Hradiště – sv corporate media, D-80992 München, 2008. 106 s.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Lenka Čepová, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2009

Datum odevzdání: 21.05.2010




prof. Dr. Ing. Josef Brychta
vedoucí katedry


prof. Ing. Radim Farana, CSc.
děkan fakulty