

VŠB - Technická univerzita Ostrava  
Fakulta strojní  
Katedra obrábění a montáže

## Zadání bakalářské práce

Student: **Jiří Macháč**  
Studijní program: B2341 Strojírenství  
Studijní obor: 2303R002 Strojírenská technologie  
Specializace: 70 Strojírenská technologie  
Téma: **Hodnocení drsnosti povrchu 2D a 3D metodou  
Surface Roughness Evaluation by 2D and 3D Methods**

Zásady pro vypracování:

1. Úvod do problematiky.
2. Přehled současného stavu měření drsnosti povrchu.
3. Metody hodnocení 2D a 3D.
4. Porovnání metod
5. Závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:


PERNIKÁŘ, J., TYKAL, M., VAČKÁŘ, J. Jakost a metrologie, Část metrologie. Brno: VUT v Brně, 2004. 151 s. ISBN 80-214-1997-0.  
BUMBÁLEK, B., ODVODY, V., OŠŤÁDAL, B. Drsnost povrchu. Praha: SNTL, 1989, 340 s. ISBN 04-252-89.  
ČSN EN ISO 4288: 1997 Geometrické požadavky na výrobky (GPS) – struktura povrchu: Profilová metoda – pravidla a postupy pro posuzování struktury povrchu.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.


Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Lenka Čepová, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2009

Datum odevzdání: 21.05.2010

  
\_\_\_\_\_  
prof. Dr. Ing. Josef Brychta  
vedoucí katedry



  
\_\_\_\_\_  
prof. Ing. Radim Farana, CSc.  
děkan fakulty