

# Hodnocení bakalářské práce – vedoucí

<b>Autor hodnocení:</b>	doc. Ing. Marek Sadílek, Ph.D.
<b>Vedoucí bakalářské práce:</b>	doc. Ing. Marek Sadílek, Ph.D.
<b>Oponenti:</b>	Ing. Roman Šťastný
<b>Téma:</b>	Návrh nové technologie výroby nástrojové základny
<b>Verze ZP:</b>	1
<b>Student:</b>	Bc. Martin Černý

## 1. *Dosažené výsledky*

Hlavním přínosem bakalářské práce je návrh nové technologie obrábění zadané součásti. Jedná se o zvýšení produktivity při výrobě nástrojové základny. Řešitel navrhuje nahrazení soustružnické operace z konvenčního na NC programem řízený stroj. Řešiteli se podařilo odstranit technologicky, ekonomicky a ekologicky nevýhodnou operaci broušení, nahrazením obráběním nástroji s definovanou geometrií břitu. Další výhodou je snížení podílu ruční práce při výrobě zadané součásti. Konečným efektem je podstatné snížení výrobních časů a s tím i výrobních nákladů.

## 2. *Problematika práce*

Problematika práce je aktuální. Náročnost zadání práce je na vysoké odborné i časové úrovni.

## 3. *Přístup studenta k řešení práce*

Přístup studenta k řešení práce hodnotím výborně. Student prokázal vysoký stupeň samostatnosti. Student kromě konzultací s vedoucím využíval také konzultace ve výrobním prostředí-ve firmě LK Kukol.

## 4. *Formální náležitosti práce*

Práce nemá žádné zásadní formální nedostatky. Přehlednost a grafická úprava práce je na standardní úrovni.

## 5. *Dotazy na studenta*

Nemám žádné dotazy na studenta.

## 6. *Celkové zhodnocení práce*

Předloženou bakalářskou prací řešitel prokázal, že je schopen samostatně řešit zadané úkoly. Bakalářskou práci doporučuji k obhajobě. Student svojí prací prokázal vysokou odbornou úroveň v oblasti strojírenské technologie se zaměřením na obrábění.

**Celkové hodnocení:      výborně**