

Hodnocení bakalářské práce – vedoucí

Autor hodnocení:	prof. Dr. Ing. Josef Brychta
Vedoucí bakalářské práce:	prof. Dr. Ing. Josef Brychta
Oponenti:	Ing. Jaroslav Tejkl
Téma:	Efektivní zhodnocení využívané nástrojové základny pro CNC obrábění
Verze ZP:	1
Student:	Jan Souček

1. *Dosažené výsledky*

Výsledky práce dosažené panem Bc. Janem Součkem obsahují hmatatelný přínos a tímto mají reálný základ pro plné praktické využití.

2. *Problematika práce*

Okruh řešených problémů v diplomové práci je vhodně vymezen s ohledem na aktuálnost a návaznost na praxi. Taktéž splňuje požadovanou úroveň po stránce odborné i co do časové náročnosti.

3. *Přístup studenta k řešení práce*

Přístup studenta k řešení tématu práce je (byl) velmi kladný a produktivní. Pracoval samostatně, plynule a optimálně využíval konzultace, které probíhaly zejména zásluhou diplomanta vždy velmi efektivně.

4. *Formální náležitosti práce*

Po formální stránce předkládaná diplomová práce rovněž splňuje požadovaná kritéria. Obsahuje minimum chyb, zpravidla nepodstatných. Lze vyzvednout úroveň grafických příloh, ale i celkovou přehlednost usnadňující orientaci v řešené problematice.

5. *Dotazy na studenta*

Pokud by jste tuto problematiku řešil znovu, postupoval by jste při jejím zpracování stejně nebo jinak? Pokud jinak, jak a proč? Prosím o případně stručnou odpověď.

6. *Celkové zhodnocení práce*

Celkově lze předkládanou diplomovou práci pana Bc. Jana Součka hodnotit velmi kladně, což mimo jiné plyne již z obsahu výše uvedených bodů hodnocení. Práci proto a nejen z výše uvedených aspektů směle doporučuji k její vlastní obhajobě.

Celkové hodnocení: *v ý b o r n ě*