



ZADÁNÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

Racionalizace obrábění uzavíracích vřeten naftového potrubí

Rationalization of Closing Spindle Cutting of Oil Piping

Student: Bc. Tomáš LARYSCH
Studijní obor: 2303T002 – 00 Strojírenská technologie
Pracoviště: Katedra obrábění a montáže – 346

Zásady pro zpracování:

1. Proved'te rozbor stávající technologie výroby u vybraného představitele.
2. Navrhněte technologii obrábění pro CNC obráběcí stroj včetně vhodných nástrojů.
3. Zpracujte řídicí programy pro obrábění na CNC obráběcím stroji.
4. Proved'te technicko-ekonomické porovnání stávající a navržené technologie obrábění.

Pokyny pro zpracování:

Rozsah práce: Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Seznam doporučené literatury:

- VLACH, BOHUMIL. *Technologie obrábění na číslicově řízených strojích*. Praha: SNTL Praha, 1982. 395 s.
- JANDEČKA, KAREL. *Programování NC strojů*. Plzeň: ZČU Plzeň, 2000. 159 s. ISBN 80-7082-692-4.
- ADAMEC, JAROMÍR; SMOLKOVÁ, HANA. *Příklady programů pro číslicově řízené obráběcí stroje*. Ostrava: VŠB-TU Ostrava, 2004. 72 s. ISBN 80-248-0250-3.
- ČSN 01 6910 *Úprava písemností psaných strojem nebo zpracovaných textovými editory*. Praha: Český normalizační institut, srpen 1997. 36 s.
- ČSN ISO 690 *Bibliografické citace. Obsah, forma a struktura*. Praha: Český normalizační institut, 1996. 32 s.

Vedoucí diplomové práce: Ing. Jaromír Adamec, Ph.D.
Datum zadání diplomové práce: 5. října 2008
Datum odevzdání diplomové práce: 22. května 2009
Akademický rok: 2008/2009




.....
doc. Dr. Ing. Josef BRYCHTA
vedoucí katedry


.....
prof. Ing. Radim FARANA, CSc.
děkan

V Ostravě dne 11. listopadu 2008