

Hodnocení bakalářské práce – vedoucí

Autor hodnocení:	prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica
Vedoucí bakalářské práce:	prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica
Oponenti:	Ing. Aleš Hampejs
Téma:	Racionalizace technologie obrábění příruby s využitím CNC obráběcích strojů
Verze ZP:	1
Student:	Bc. Martin Hanzlík

1. *Dosažené výsledky*

Hlavním výsledkem bakalářské práce je návrh inovace ve výrobě příruby, jejímž cílem bylo nahrazení většího počtu strojů strojem jedním schopným opracovat součást v požadované přesnosti a povrchové kvalitě. Stávající technologie tak prochází nejen úpravou s ohledem na použité strojní zařízení, ale také co do použitých nástrojů i intenzivnějších řezných podmínek.

2. *Problematika práce*

Problematika, řešená v rámci bakalářské práce, vychází z požadavků zadavatele a je tak z jeho pohledu jistě aktuální. Realizace bakalářské práce vyžadovala kontakt autora v rámci zadávající firmy a časová a odborná náročnost práce se odrazila v jejím velmi dobrém zpracování.

3. *Přístup studenta k řešení práce*

Přístup studenta k řešení práce byl zodpovědný. Přípomínky vedoucího práce byly zahrnuty do finální podoby práce.

4. *Formální náležitosti práce*

Po formální stránce je práce provedena velmi pečlivě. Je rozdělena do logicky navazujících kapitol a doplněna vhodně volenými obrázky.

5. *Dotazy na studenta*

1. V případě nezapočítání času potřebného k programování další série bude úspora času nižší, nebo vyšší?
2. Jak by se do výpočtu úspory nákladů promítla skutečnost, že pro novou technologii bude zapotřebí pořídit nový stroj?

6. *Celkové zhodnocení práce*

Autor bakalářské práce projevils velice dobrou znalost řešené problematiky. Teoretické znalosti vhodně aplikoval na praktický problém. Výsledkem je návrh inovované technologie pro opracování příruby na jednom CNC obráběcím stroji. Za velký klad práce považuji i podrobný řídicí program k CNC soustruhu pro obrobení požadovaných ploch na povrchu příruby.

Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím ji známkou výborně.

Celkové hodnocení: výborně